



Sistemi, servizi e soluzioni per impianti  
ad aria compressa.



BRIXIA Compressori S.r.l., vanta un'esperienza di oltre trent'anni negli impianti di aria compressa per uso industriale.

Grazie alla formazione continua dei nostri tecnici qualificati e ad una selezione di partner autorevoli, siamo in grado di garantire la manutenzione e la riparazione di ogni tipo di compressore, con grande velocità ed elevati standard qualitativi.

BRIXIA Compressori S.r.l. fa parte di Eurocomp Holding, società creata nel 2022 per riunire in un unico gruppo le società operative presenti su tutto il territorio nazionale.

# Da oltre cinquant'anni specialisti dell'aria compressa a servizio completo.

La nostra esperienza comprende compressori e soffianti industriali, impianti aria compressa a bassa ed alta pressione, pompe ed impianti per il vuoto, refrigeratori industriali per acqua (chiller), generatori di azoto.

L'analisi della qualità dell'aria, le analisi e l'efficiamento energetico, la ricerca delle perdite e il rispetto per l'ambiente completano le nostre competenze con la missione di offrire il miglior servizio possibile.







## Le nostre formule d'acquisto.

---

### Vendita a consumo per aria compressa.

Tutti i vantaggi di un servizio "zero pensieri".

Siamo in grado di proporvi l'acquisto di aria compressa per metri cubi, facendoci carico dell'investimento, della sorveglianza e della manutenzione della vostra sala compressori.

Con la formula "a consumo" dimenticate gli investimenti in impianti e i problemi legati a guasti e manutenzione.

Perché conviene?

- 1 Nessun investimento nelle sale compressori;
- 2 Nessun costo di manutenzione;
- 3 Nessun rischio di rottura;
- 4 Pagate solo l'aria che utilizzate;
- 5 Il risparmio energetico sarà a vostro totale beneficio.

## Noleggio a lungo termine.

### La formula che unisce tranquillità, servizi e vantaggi fiscali.

Il servizio di noleggio a lungo termine vi permette di installare il compressore adeguato alle vostre esigenze con tutta una serie di servizi collegati, pagando solo un canone mensile.

Il servizio infatti comprende:

- Consegna ed avviamento del compressore;
- Istruzione del vostro personale addetto;
- Visite periodiche di verifica da parte dei nostri tecnici;
- Monitoraggio continuo dell'efficienza;
- Manutenzione ordinaria e straordinaria;
- Gestione eventuali guasti con intervento garantito nelle 24 ore;
- Compressore sostitutivo in caso di guasto prolungato.

## Vendita con full maintenance.

### Il vostro impianto su misura, "all inclusive".

La formula full maintenance è la soluzione davvero completa per realizzare il vostro impianto di aria compressa.

Ci occuperemo di tutto, senza esclusioni.

- Fornitura del compressore e di ogni componente necessario per la realizzazione dell'impianto;
- Installazione e collaudo;
- Istruzione del vostro personale addetto;
- Manutenzione ordinaria e straordinaria.

### Perché conviene?

- 1 Noleggio del modello di compressore più adeguato alle proprie necessità aziendali;
- 2 Canone mensile fisso comprensivo della copertura da ogni imprevisto;
- 3 Nessuna immobilizzazione di capitale;
- 4 Zero ammortamenti: il canone a livello fiscale viene considerato un costo;
- 5 Possibilità di acquistare il compressore al termine del noleggio.

### Perché conviene?

- 1 5 anni di garanzia;
- 2 Costo fisso di manutenzione per 5 anni;
- 3 Macchina sostitutiva in caso di guasto prolungato.

# Linee di prodotto

## Compressori ed essiccatori

Proponiamo una vasta gamma di compressori con caratteristiche adeguate ad ogni necessità produttiva:

- Potenze da 2,2 a 515 kW;
- Lubrificati e oil free;
- Velocità fissa o variabile (inverter);
- Con o senza essiccatori;
- Con raffreddamento ad aria o ad acqua.



## Sistemi di trattamento aria compressa e condensa

### Filtri

I filtri sono componenti essenziali per produrre aria compressa in tutte le classi di purezza secondo la norma ISO 8573-1 e con una minima perdita di carico. La nostra gamma di filtri abbraccia quattro gradi di filtrazione e con differenti corpi del filtro, da 0,60 a 330 m<sup>3</sup>/min. A richiesta sono disponibili filtri con pressione max 45 bar.



### Catalizzatori

Il catalizzatore consente di ottenere aria compressa costantemente priva di olio, con un contenuto residuo massimo di appena 0,003 milligrammi per metro cubo. Con queste prestazioni vengono rispettati i severi requisiti specificati nella norma ISO 8573 per la classe 1 relativa al contenuto di olio residuo (limite massimo pari a 0,01 mg/m<sup>3</sup>). Una qualità indispensabile nei settori alimentare, farmaceutico ed elettronico.



### Essiccatori a ciclo frigorifero

La soluzione per il trattamento dell'aria compressa può essere ottenuta solo mediante un sistema di trattamento completo.

Vi offriamo un'ampia gamma di soluzioni che permettono di purificare completamente l'aria compressa da condensa, olio e altre impurità. Vengono così garantiti un'elevata efficienza e bassi costi di manutenzione.



### Trattamento delle condense

L'impianto di separazione viene impiegato per il trattamento sicuro delle emulsioni stabili. Questo sistema offre inoltre evidenti vantaggi in termini di strutture dei costi e rendimento:

- Nessun detergente aggressivo;
- Riduzione del consumo energetico;
- Intervalli di manutenzione più lunghi;
- Minore investimento.



## Serbatoi

Fornibili con scaricatore automatico della condensa: scarico periodico temporizzato, tipo NO-LOSS a galleggiante, a controllo di livello capacitivo. La nostra gamma di serbatoi per aria comprende un'ampia scelta di modelli con caratteristiche e dimensioni differenti: verticali verniciati, in acciaio inox e zincati.



## Chiller

Refrigeratori di liquido ad aria con potenza da 1,4 a 175 kW. Unità compatte progettate per l'impiego in ambiente industriale, dotate di compressori ermetici scroll e di un innovativo evaporatore a batterie alettate inserito all'interno di un serbatoio di accumulo idraulico.



## Generatori di azoto

Generatori d'Azoto per applicazioni industriali, purezze da 95% a 99,999%.

Adatti a produrre azoto da 500 lt/ora e fino a 1.066 Nm<sup>3</sup>/h.

La struttura modulare permette di ampliare la capacità produttiva dell'impianto anche successivamente alla sua messa in moto, semplicemente inserendo altre colonne filtranti all'interno della singola macchina.



## Impianti di distribuzione e accessori

- Collettori e tubazioni modulari in alluminio estruso:
  - con diametri da 20 mm (3/4") a 220 mm (8") a bassa pressione (13 bar) per impianti di distribuzione di aria compressa, vuoto, azoto, lubro-refrigerante e olio a bassa pressione;
  - con diametri da 20 (3/4") a 63 mm (2,5") ad alta pressione (70 bar) per impianti aria compressa.
- Tubi flessibili raccordati media pressione
- Spirati, pistole di soffiaggio, manometri, valvole a sfera
- Innesti rapidi per aria compressa, gruppi trattamento aria compressa, raccorderia



## Pompe vuoto con inverter per un maggior risparmio energetico

### Impianti centralizzati multipompa

Il nuovo Sistema INVERTER-VACUUM 1000 consente di modulare i giri della pompa del vuoto abbattendo consumi, rumorosità e costi di manutenzione; assicurando la massima stabilità del livello di vuoto durante il funzionamento.



### Pompe e sistemi per il vuoto compatti

Pompe e sistemi per vuoto compatti dove macchine, strumenti e componenti elettrici sono collocati all'interno di un "case" pulito e insonorizzato. È sufficiente collegare l'alimentazione elettrica, connettere l'aspirazione al proprio impianto e il sistema è pronto all'uso. Plug & Pump è fornito con pannello di controllo elettrico conforme agli standard CE.





## Soffianti a bassa pressione

Le macchine a lobi rotanti sono impiegate in tutte quelle applicazioni ove si richiedono portate più elevate fino a 20000 m<sup>3</sup>/h, con pressione di mandata fino a 1 bar rel. o depressione all'aspirazione sino a -500 mbar rel. Il rendimento volumetrico di una macchina a lobi è costante e risulta invariabile nel tempo. Inoltre, non essendoci attrito tra i lobi e tra lobi e statore, non è necessaria nessuna lubrificazione in camera di compressione. Il gas convogliato risulta quindi totalmente esente da olio.



## Ottimizzazione gestione impianti di aria compressa.

L'analisi dei consumi di aria compressa, la ricerca delle perdite e la gestione dell'impianto sono i passaggi obbligati per l'ottimizzazione della produzione e dei relativi costi. I nostri specialisti, attraverso sofisticati processi e avanzate tecnologie, offrono un servizio evoluto di **monitoraggio, regolazione e controllo dell'aria compressa**.



### Quanto può costare una perdita d'aria?

Per il funzionamento delle sale compressori viene utilizzato mediamente il 20% del consumo elettrico annuo. Questo significa che una gestione dell'impianto dell'aria non adeguata e i relativi sprechi, possono comportare un significativo aumento dei costi energetici.

Ecco un esempio:

| Costo della perdita di aria compressa da 10 fori diametro 0,5mm (fonte VDMA) |  |
|--|--|
| a 6 bar  | 30,9 lt/sec. x 8,3 kW/h = <b>3.984 euro anno</b>   |
| a 12 bar   | 58,5 lt/sec. x 33,7 kW/h = <b>16.176 euro anno</b> |

### I vantaggi di una gestione Eurocomp.

- Reale **miglioramento delle performance** energetiche per il raggiungimento dell'effettivo risparmio secondo le norme ISO 50001;
- Possibilità di **monitoraggio in tempo reale** per evidenziare condizioni di funzionamento anomale, permettendo la pianificazione del servizio di assistenza;
- **Erogazione dell'aria compressa perfettamente calibrata** alle necessità dell'azienda, evitando i tempi di arresto (manutenzione/anomalie), grazie alla valutazione dei parametri di funzionamento;
- **Riduzione dei costi di assistenza** di circa il 30% grazie agli interventi di manutenzione ottimizzati e alle riparazioni evitate;
- **Assistenza qualificata e rapida** con personale formato direttamente dalle case produttrici, con possibilità di intervento su qualunque marca e modello di compressori a vite.



## Compressori e Boosters, evoluzione Made in Italy

I tecnici interni del Gruppo sono a disposizione per la realizzazione di soluzioni composte da compressori e booster, in versione oil-free e a pistoncini lubrificati.

### Compressori e Boosters a pistoncini oil-free

Soluzione affidabile ed efficiente per tutte le applicazioni dove è richiesto comprimere aria e altri gas fino alla pressione di 40 bar senza contaminazione di residui oleosi.

Disponibili nella versione compressore (con aspirazione atmosferica) e booster (con aspirazione da una tubazione già in pressione) sono idonee in molti processi produttivi di vari settori tra i quali quello chimico, farmaceutico e cosmetico, gas tecnici e alimentare in particolare il soffiaggio con aria ad alta pressione dei contenitori in PET.

Il raffreddamento ad acqua consente il loro utilizzo in servizio continuo.

- Pressione fino a 40 bar
- Portata fino a 1250 m<sup>3</sup>/h
- Potenza da 7,5 a 160 kW



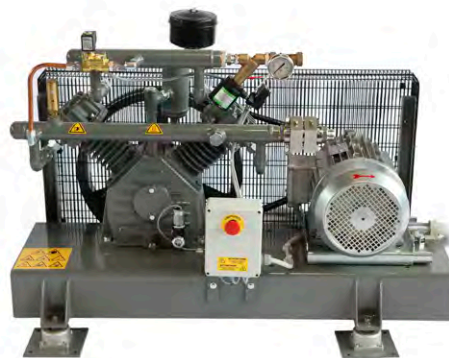
### Boosters a pistoncini lubrificati

La nostra gamma di boosters lubrificati consente di incrementare la pressione fino a 45 bar dell'aria compressa di rete generalmente disponibile a 6-10 bar.

Sono unità a pistoncini raffreddate ad aria, semplici da installare e con ridotti costi di manutenzione, idonee per applicazioni in vari settori; aria compressa per il soffiaggio di contenitori in materiale plastico PET, aria e azoto per banchi prova e collaudi, aria per azionamento di presse e cilindri pneumatici, azoto per il taglio laser.

L'utilizzo del booster in una rete di aria esistente presenta molti vantaggi; dimensioni estremamente compatte e bassa potenza richiesta, ridotti consumi energetici utilizzando il booster solo quanto è richiesta l'alta pressione, semplicità di installazione del booster in prossimità dell'utilizzo mantenendo invariata la normale rete di distribuzione.

- Pressioni fino a 45 bar
- Portate fino a 400 m<sup>3</sup>/h
- Potenze da 7,5 a 30 kW





### **Eurocomp Holding Srl**

Via Segni, 5  
25062 Concesio (BS) - Italy  
Tel. 030 2187111  
info@eurocompholding.it



[eurocompholding.it](http://eurocompholding.it)

## Società del Gruppo



### Emilia Romagna

#### **C.R.C. Compressori S.r.l.**

Via W. D'Altri, 101 - 47521 Cesena (FC)  
Tel.: 0547 383294  
info@crccompressori.it - crccompressori.it



#### **Compressori Service S.r.l.**

Via Albert Einstein, 2 - 40017 San Giovanni in Persiceto (BO)  
Tel.: 345 4707115  
info@compressoriservice.it - compressoriservice.it



#### **Costruzioni Meccaniche Compressori S.r.l.**

Via Giorgio Gastaldi, 7/A - 43122 Parma  
Tel.: 0521 607466  
cmc@cmcparma.it - cmcparma.it



### Lombardia

#### **BRIXIA Compressori S.r.l.**

Via Francesco Perotti, 16 - 25125 Brescia  
Tel.: 030 358 3349  
info@brixiacompressori.it - brixiacompressori.it



#### **Eurocomp S.r.l.**

Via per Dolzago, 29 - 23848 Oggiono (LC)  
Tel.: 0341 263511  
info@euro-comp.it - euro-comp.it







**BRIXIA Compressori S.r.l.**

Via Francesco Perotti, 16

25125 Brescia

Tel.: 030 358 3349

[info@brixiacompressori.it](mailto:info@brixiacompressori.it)